



## ASAMBLEA GENERAL



REVISOR FISCAL



CONTROL SOCIAL



OFICIAL DE  
CUMPLIMIENTO



COMITÉ DE  
APELACIONES



JUNTA DIRECTIVA



COMITÉ DE CRÉDITO



COMITÉ DE ADMINISTRACIÓN DE  
RIESGO Y LIQUIDEZ



REPRESENTANTE LEGAL  
María Victoria Saldarriaga C.



COMITÉ DE  
EVALUACIÓN DE  
CARTERA



AUXILIAR  
CONTABLE

Sandra Patricia Moreno U.



AUXILIAR  
CONTABLE

Daniel Alfonso Acevedo Z.



AUXILIAR  
ADMINISTRATIVO

Juan Camilo Rojas A.



CONTADORA

Tatiana Eugenia Salazar Z.